

Fixas (DIN 806)

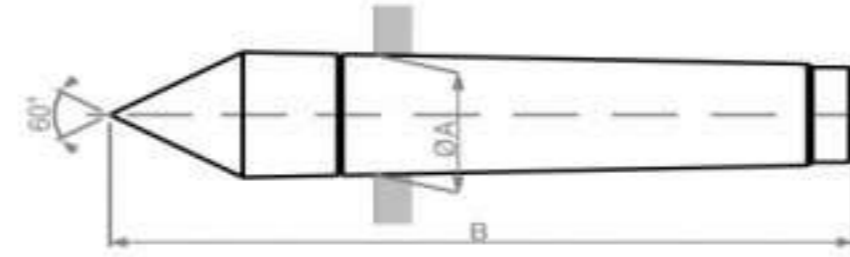
As pontas Fixas "Cabri" são produzidas em aço cromo níquel, temperadas, revenidas ($60 \pm 2\text{HRC}$) e retificadas, obedecendo a máxima exigência de precisão e concentricidade.

Comum Sem Metal Duro



Indicações

Tipo normal, recomendada para utilização em árvores de tornos e retificadoras onde utiliza-se grampo de arraste.



Dimensões em mm

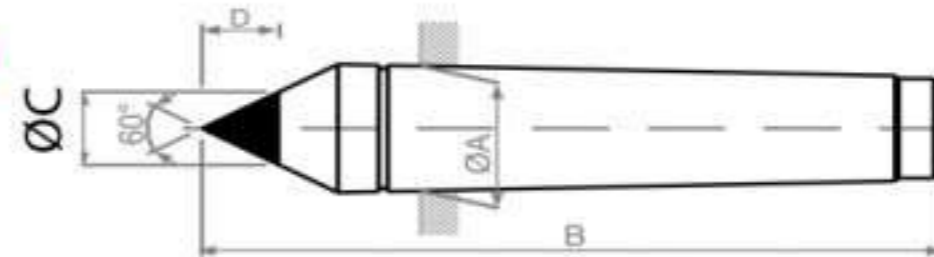
CM	ø A	B	Peso Médio (kg)	REF.
1	12,0	80	0,100	PS-401
2	17,8	100	0,166	PS-402
3	23,8	125	0,400	PS-403
4	31,3	160	0,800	PS-404
5	44,4	200	2,000	PS-405
6	63,5	270	5,000	PS-406

Com Ponta de Metal Duro



Indicações

- Ideal para ser utilizada em cabeçote de tornos ou retificadoras onde o constante atrito da peça com a ponta fixa exige um material de altíssima resistência ao desgaste.
- Em caso de elevada pressão axial, é conveniente a utilização de ponta rotativa.



Dimensões em mm

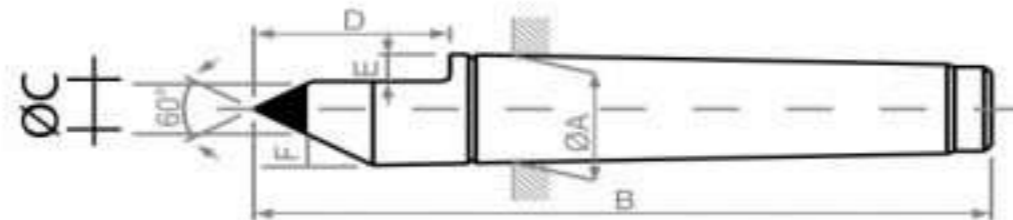
CM	ø A	B	ø C	D	Peso Médio (kg)	REF.
1	12,0	80	7	6	0,100	PW-401
2	17,8	100	7	6	0,166	PW-402
3	23,8	125	11	9,5	0,400	PW-403
4	31,3	160	14	12	0,800	PW-404
5	44,4	200	18	15,6	2,000	PW-405
6	63,5	270	18	15,6	5,000	PW-406

Rebaixado Com Ponta Metal Duro



Indicações

- Indicadas para retificadoras.
- Possui um rebaixo, para facilitar a entrada do rebolo.



Dimensões em mm

CM	ø A	B	ø C	D	E	F	Peso Médio (kg)	REF.
1	12,0	80	5	22	3	4,3	0,100	MPF-401
2	17,8	100	5	25	6	4,3	0,133	MPF-402
3	23,8	125	5	37	9,0	4,3	0,333	MPF-403
4	31,3	160	7	47	10,5	6	0,700	MPF-404
5	44,4	200	11	60	15	9,5	1,800	MPF-405

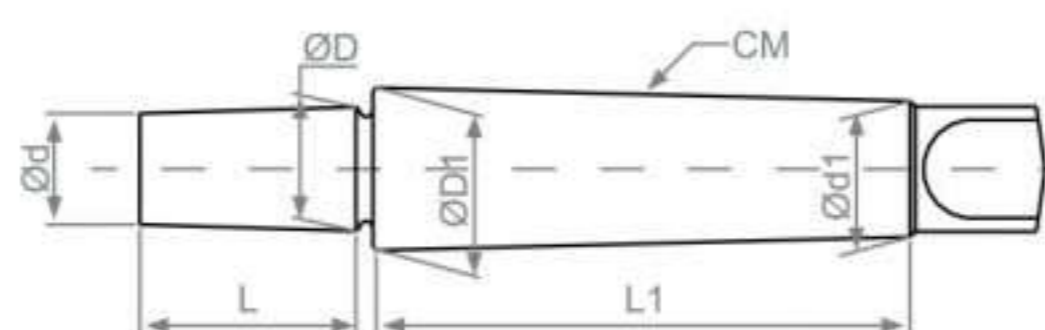
Haste Cônica para mandril



- Utilizada para fixação de mandris universais à árvore de máquinas-ferramenta.
- Possuem duas superfícies cônicas opostas, uma em cone-morse (1 a 6) e outra para acoplamento dos diversos mandris "Jacobs", "Rohm", etc.
- Temperadas e retificadas.

Jacobs(ASA)

CM X Espiga	Peso Médio(kg)	REF.
0xJ0	0,033	HJ-500
1xJ0	0,050	HJ-501
1xJ1	0,050	HJ-502
1xJ2	0,066	HJ-503
1xJ3	0,133	HJ-503A
1xJ6	0,100	HJ-504
1xJ33	0,100	HJ-505
2xJ0	0,150	HJ-506
2xJ1	0,150	HJ-507
2xJ2	0,150	HJ-508
2xJ3	0,200	HJ-509
2xJ6	0,200	HJ-510
2xJ33	0,200	HJ-511
2xJ4	0,300	HJ-511A
3xJ1	0,300	HJ-511B
3xJ2	0,300	HJ-512
3xJ3	0,350	HJ-513
3xJ4	0,500	HJ-514
3xJ5	0,600	HJ-515
3xJ6	0,400	HJ-516
3xJ33	0,350	HJ-517
4xJ2	0,600	HJ-517A
4xJ3	0,650	HJ-518
4xJ4	0,800	HJ-519
4xJ5	0,900	HJ-520
4xJ6	0,750	HJ-521
4xJ33	0,750	HJ-521A
5xJ2	1,500	HJ-521B
5xJ3	1,600	HJ-522
5xJ4	1,700	HJ-523
5xJ5	1,800	HJ-524
5xJ6	1,600	HJ-524A
6xJ3	4,250	HJ-525
6xJ4	4,400	HJ-526
6xJ5	4,600	HJ-527



Tipo Europeu (DIN 238)

CM X Espiga	Capacidade do Mandril		Peso Médio(kg)	REF.
	mm.	pol.		
1 x B10	4 e 6	5/32" e 1/4"	0,050	HE-551
1 x B12	6 e 8	1/4" e 5/16"	0,050	HE-552
1 x B16	10 e 13	3/8" e 1/2"	0,100	HE-553
1 x B18	16	5/8"	0,100	HE-554
2 x B10	4 e 6	5/32" e 1/4"	0,100	HE-554A
2 x B12	6 e 8	1/4" e 5/16"	0,150	HE-555
2 x B16	10 e 13	3/8" e 1/2"	0,150	HE-556
2 x B18	15	5/8"	0,200	HE-557
2 x B22	20	3/4"	0,250	HE-558
2 x B24	26	1"	0,250	HE-559
3 x B12	6 e 8	1/4" e 5/16"	0,250	HE-560
3 x B16	10 e 13	3/8" e 1/2"	0,300	HE-561
3 x B18	16	5/8"	0,300	HE-562
3 x B22	20	3/4"	0,400	HE-563
3 x B24	26	1"	0,500	HE-564
4 x B12	6 e 8	1/4" e 5/16"	0,600	HE-564A
4 x B16	10 e 13	3/8" e 1/2"	0,650	HE-564B
4 x B18	16	5/8"	0,650	HE-565
4 x B22	20	3/4"	0,650	HE-566
4 x B24	26	1"	0,750	HE-567
5 x B16	10 e 13	3/8" e 1/2"	1,500	HE-567A
5 x B18	16	5/8"	1,500	HE-568
5 x B22	20	3/4"	1,700	HE-569
5 x B24	26	1"	4,200	HE-570
6 x B18	16	5/8"	4,300	HE-571
6 x B22	20	3/4"	4,300	HE-572
6 x B24	26	1"	4,300	HE-573

Cone-Morse e Espiga - Dimensões em mm

Cone Morse (cm)	Diâm. Menor d1	Diâm. Maior D1	Comprimento L1	Espiga "Europeu"	Diâm. Menor d	Diâm. Maior D	Comprimento L	Espiga Jacobs	Diâm. Menor d	Diâm. Maior D	Comprimento L
1	9,65	12,24	52	B-12	11,39	12,24	17	J1	8,69	9,92	16
2	14,8	18,0	64	B-16	14,78	15,98	24	J2	13,12	14,59	18
3	20,1	24,1	79	B-18	16,43	18,03	32	J3	19,36	20,85	28
4	26,4	31,6	100	B-22	20,01	22,04	40,5	J4	26,7	28,8	40
5	38,1	44,7	126	B-24	21,54	24,08	50,5	J5	33,81	36,14	45
6	54,49	63,77	178					J6	16,18	17,42	24
								J33	14,58	16,1	24